

Thermoplaste & Fluoropolymere

Bezeichnung	Farbe	Bemerkung	Einsatztemperatur	Härte	Zulassungen	Lager	Lager Grob­dichtungsbereich bis 1500 mm
POM_FDA	weiß	geeignet bei Feuchtigkeit, Gleitlagermaterial	-60 bis +100	D85	FDA	ja	
POM	schwarz	geeignet bei Feuchtigkeit, Gleitlagermaterial	-60 bis +100	D85		teilweise	
POM30Glasfaser	schwarz	zusätzliche Festigkeit und Steifigkeit	-60 bis +100	D85		teilweise	
PA_FDA	weiß	ab 350 mm Ersatz für POM_FDA	-30 bis +105	D85	FDA	ja	teilweise
PA Glaskugel	weißgrau	verstärktes Polyamid	-30 bis +105	D85		teilweise	
UHMW-PE	natur	reibungssarmes Polyethylen	-200 bis +80	D63	FDA	ja	
HGW	brown	Hartgewebe (Phenolic resin fabric)	-20 bis +120			bis 212 mm	
PTFE-P_FDA	weiß	lebensmittelkonformes PTFE	-200 bis +260	D55	FDA	ja	ja
PTFE-türkis	türkis	PTFE mit türkisen Farbpigmenten	-200 bis +260	D57		teilweise	
PTFE-40BZ	bronze	verschleißarmes PTFE mit 40 % Bronzefüller	-200 bis +260	D60		ja	ja
PTFE-60BZ	bronze	verschleißarmes PTFE mit 60 % Bronzefüller	-200 bis +260	D63		teilweise	
PTFE-F (15Glas/5Moly)	grau	hartes, verschleißarmes PTFE mit 15%Glas+5%MoS2	-200 bis +260	D58		ja	teilweise
PTFE-15Glas	weiß	PTFE gefüllt mit 15 % Glasfaser, weiß, FDA-konform	-200 bis +260	D60	FDA	teilweise	
PTFE-25Glas	weiß	PTFE gefüllt mit 25 % Glasfaser, weiß, FDA-konform	-200 bis +260	D62		teilweise	
PTFE-C (Kohle/Grafit)	schwarz	reibungssarm, PTFE gefüllt mit 23 % Kohle + 2 % Grafit	-200 bis +260	D67		ja	teilweise
PTFE-Ekohle	schwarz	PTFE gefüllt mit 25 % elektrografitierter Kohle	-200 bis +260	D60		teilweise	
PTFE-15Grafit	schwarz	PTFE gefüllt mit 15 % Grafit	-200 bis +260	D60		teilweise	
PTFE-10Ekonol	braun	PTFE gefüllt mit 10 % Ekonol	-200 bis +260	D56	FDA	teilweise	
PTFE-10Aramidfaser	braun	PTFE gefüllt mit 10 % Aramidfaser	-200 bis +260	D59		teilweise	
PTFE-10PEEK	braun	PTFE gefüllt mit 10 % PEEK	-200 bis +260	D60		teilweise	
PEEK_FDA	beige	sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften	-65 bis +240		FDA	teilweise	

- POM** Polyoxymethlen (Polyacetal) verfügt über eine hohe Steifigkeit sowie einen niedrigen Reibwert, nimmt fast keine Feuchtigkeit auf
- PA6G** Teile aus Polyamid 6 Guss verfügen über einen hohen Verschleißwiderstand und gute Gleiteigenschaften, nimmt Feuchtigkeit bis rund 3 % auf, aus Wasser bis zu 10 %
- PTFE-P** reines Polytetrafluorethylen ist FDA-konform und gut Chemikalien beständig, mech. Eigenschaften und Härte sind mäßig
- PTFE-F** verfügt über eine verbesserte Druckfestigkeit und Steifigkeit
- PTFE-Bronze** verfügt über verbesserte Druckfestigkeit sowie verbesserte Gleiteigenschaften
- PTFE-C** zeichnet sich durch erhöhte mechanische Festigkeit, Steifigkeit und Härte aus, verbesserte Gleiteigenschaften
- PTFE-Ekonol** wenn niedrige Reibung und hervorragende Chemikalienbeständigkeit sowie mechanisch bessere Werte als bei PTFE rein erwünscht sind
- UHMW-PE** ultrahochmolekulares Polyethylen verfügt über hohe Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und viele Chemikalien und hat einen geringen Reibungskoeffizienten, FDA-konform
- PEEK** Polyetherketone sind gegen fast alle organischen und anorganischen Chemikalien beständig