

Werkstoffe & Lieferzeiten

Elastomere

Bezeichnung	Farbe	Bemerkung	Einsatztemperatur	Härte	Zulassungen	Lager	Lager Großdichtungs- bereich bis 1500 mm	Mineralöle	HFC	HFD-U	HETG (Bio)	saure Öle und Gase	Wasser kalt	Wasser heiß und Wasserdampf	Säuren und Laugen verdünnt
NBR85	schwarz	für allgemeine Anwendungen	-25 bis +100	A85		ja	ja	j	j	n	n	n	j	b	b
NBR90	schwarz	hartes NBR	-30 bis +110	A90				j	j	n	n	n	j	b	b
NBR95	schwarz	hartes NBR	-25 bis +100	A95				j	j	n	n	n	j	b	b
NBR85_FDA	weiß	lebensmittelkonformes NBR	-22 bis +100	A85	FDA	teilweise		j	j	n	n	n	j	b	b
TNBR80	schwarz	tieftemperatur NBR	-50 bis +100	A80		teilweise		j	j	n	n	n	j	b	b
HNBR85	schwarz	hydriertes NBR	-25 bis +150	A85		ja		j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR85_ED	schwarz	gegen explosive Dekompression	-30 bis +150	A85	NORSOK			j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR85_FDA	grün	lebensmittelkonformes HNBR	-30 bis +150	A85	FDA			j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR90	schwarz	hartes HNBR	-20 bis +150	A90				j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR95	schwarz	hartes HNBR	-20 bis +150	A95				j	j	b	n	b	j	b	b
FPM85	braun	Standard Fluorkautschuk	-20 bis +210	A85		ja		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85	schwarz	günstigere Variante	-20 bis +200	A85		teilweise		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85_FDA	braun	lebensmittelkonformes FPM	-20 bis +210	A85	FDA	teilweise		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85_FDA	weiß	lebensmittelkonformes FPM	-20 bis +210	A85	FDA	teilweise		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85_DCP	schwarz	höhere Wasser und Dampfbeständigkeit	-10 bis +220	A85				j	b	j	j	j	j	j	j
FPM85_ED	schwarz	gegen explosive Dekompression	-25 bis +215	A85	NORSOK			j	b	j	j	j	j	b	b
EPDM85	schwarz	Standard EPDM	-50 bis +130	A85		ja		n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_FDA	weiß	lebensmittelkonformes EPDM	-50 bis +100	A85	FDA	teilweise		n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_FDA_HT	weiß	lebensmittelkonformes EPDM für höhere Temp.	-40 bis +135	A85	FDA			n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_KTW	schwarz	trinkwasserzugelassenes EPDM	-40 bis +120	A85	W270, KTW	teilweise		n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_KTW_HT	schwarz	trinkwasserzugelassenes EPDM f. höhere Temp.	-40 bis +150	A85	W270, KTW			n	j	n	n	b	j	j	j
Silikon85_FDA	rotbraun	lebensmittelkonformes Silikon	-55 bis + 210	A85	FDA	ja		j	b	j	n	n	j	b	b
Silikon85_FDA	hellblau	lebensmittelkonformes Silikon	-55 bis + 210	A85	FDA			j	b	j	n	n	j	b	b
Silikon85_FDA	transparent	lebensmittelkonformes Silikon	-55 bis + 211	A86	FDA			j	b	j	n	n	j	b	b
AEM	schwarz	speziell für Kühlfüssigkeiten im Fahrzeugbau	-40 bis +150	A87		teilweise		b	b	n	b	j	j	b	j
AFLAS®	schwarz	sehr gute Wasser- und Dampfbeständigkeit	-10 bis +220	A85		teilweise		j	b	j	j	j	j	j	b
AFLAS® ED	schwarz	gegen explosive Dekompression	-10 bis +220	A87	NORSOK			j	b	j	j	j	j	j	b

NBR Nitril Butadien Kautschuk besitzen eine hohe Beständigkeit gegenüber Ölen, Fetten und Kohlenwasserstoffen

j = geeignet; b = bedingt geeignet; n = nicht geeignet

HNBR Hydrierter NBR, verfügt über eine erhöhte Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit als NBR

EPDM Ethylen-Propylen-Dien-Elastomer sind nicht mineralölbeständig, aber wetter- und feuchtigkeitsbeständig, ozonresistent

FPM hohe chemische wie auch thermische Beständigkeit

Silikon Beständig gegen Sauerstoff, Ozon und UV-Strahlung, FDA-konform

AEM Ethylene Acrylate Elastomer verfügen über eine hohe Öl-, Ozon-, UV- und Witterungsbeständigkeit, speziell für Kühlfüssigkeiten

AFLAS sehr gute Beständigkeit in Heißwasser und Dampf